

OSSIDANTE PER RAME

SOLUZIONE ACIDA DI SALI DI RAME PER OTTENERE LA COLORAZIONE VERDERAME IN POCHE ORE.

PER FARE QUESTA OPERAZIONE E' IMPORTANTE RICORDARE CHE:

-CON LA SOLUZIONE A VS. DISPOSIZIONE SI OTTERRA' UNA COLORAZIONE COLOR TURCHINO, PER LA COLORAZIONE VERDINA AGGIUNGERE CIRCA 100 G/L DI COMUNE SALE DA CUCINA .

-SEMPRE E' NECESSARIO FARE UN PICCOLO CAMPIONE DIMOSTRATIVO E VALUTARE IL RISULTATO PRIMA DI PROCEDERE ALLA COLORAZIONE TOTALE.

CONTROLLI CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

COMPOSIZIONE:	Cu (NO ₃) ₂ 3 H ₂ O in soluzione acquosa
ASPETTO:	SOLUZIONE LIMPIDA, DI COLORE BLU TURCHINO
DENSITA' :	1,2 ± 0,05 g/cc
TITOLO IN Cu:	8 ± 1%
IMPURITA' :	<1%

IMBALLO:

TANICA DA 5 kg

PROCEDURA/AVVERTENZE:

- si lavora con una soluzione acida per cui bisogna usare guanti, osservare tutte le norme di sicurezza minime(non mangiare, non fumare, etc. durante l'uso)
- la soluzione acida attacca con forte sviluppo di calore materiali tipo alluminio, ottone etc. per cui utilizzare per la spruzzatura contenitore e sistemi plastici
- la migliore copertura si ottiene con materiale asciutto, sgrassato e pulito (dopo parziale ossidazione naturale qualche settimana di esposizione) , più elevata è la temperatura della superficie di lavoro e migliore sarà il risultato
- si usa in ragione di circa 30-40 mq/tanica.

COPPER OXYDIZER

ACID SOLUTION OF COPPER SALTS FOR THE COLOR VERDERAME IN A FEW HOURS.

TO DO THIS OPERATION, IT IS IMPORTANT TO RECALL THAT:

- CON THE SOLUTION TO VS. OVERALL COLOR TURQUOISE COLORATION WILL BE ADDED FOR VERDIN COLORING ADD TO 100 G / L OF COMMON KITCHEN VEGETABLES.
- ALWAYS IT IS NECESSARY TO MAKE A SMALL SAMPLE SAMPLE AND ASSESS THE RESULT BEFORE PROCESSING TOTAL COLORATION.

CHEMICAL AND PHYSICAL CHARACTERISTICS:

- COMPOSITION: $\text{Cu}(\text{NO}_3)_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ in aqueous solution
- ASPECT: LOW, BLACK TURKEY SOLUTION
- DENSITY: 1.2 ± 0.05 g / cc
- TITLE IN Cu: $8 \pm 1\%$
- IMPURITIES: <1%

PACKING:

5 kilos tank

PROCEDURE / WARNINGS:

- you work with an acid solution so you have to use gloves, observe all minimum safety standards (do not eat, do not smoke, etc. during use)
- the acidic solution attaches with strong heat development of materials such as aluminum, brass etc. So use it for spraying container and plastic systems
- the best coverage is obtained with dry, degreased and clean material (after partial natural oxidation a few weeks of exposure), the higher the working surface temperature and the better the result
- Uses about 30-40 mq/tank